

检测结果报告

委托单位: 合肥波林新材料股份有限公司

地址: 安徽省合肥市高新区玉兰大道

检测项目: 铜尘、其他粉尘、氧化铝粉尘、氟及其化合物、甲醇、
异丙醇、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、氨、高温、噪声

检测类别: 定期检测

检测人:

陈超

安徽诚翔分析测试科技有限公司

审核人:

刘明

(盖章)

批准人:

陈超

签发日期: 2024年07月29日



诚翔检测

声 明

- 一、报告未加盖“安徽诚翔分析测试科技有限公司检测专用章”无效。
- 二、复制报告未重新加盖“安徽诚翔分析测试科技有限公司检测专用章”无效。
任何对于检测报告的涂改、增删和骑缝章不完整均视作无效。
- 三、报告无检测人、审核人、批准人签字无效。
- 四、若本次检测为送检，则检测报告仅对送检样品负责。
- 五、本报告检测结果仅对此次被测地点、对象及当时情况负责。
- 六、未经检测机构同意不得利用本检测报告作任何商业性宣传。
- 七、对本检测报告若有异议，可在收到报告之日起十五日内，提出复检或仲裁申请，逾期不予受理。
- 八、委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任。
- 九、检测项目加“*”的为本公司未取得职业卫生技术服务机构资质的项目，检测数值仅供参考。

账户名称：安徽诚翔分析测试科技有限公司

开户银行：中信银行合肥西环广场支行（原胜利路支行）

公司账号：8112 3010 1240 0429 748

电话：0551-65570660

传真：0551-65570660

邮政编码：230000

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 1 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

样品来源: 现场采集

检测类别: 定期检测

检测项目: 其他粉尘、氧化铝粉尘

采样日期: 2024.06.24

检验日期: 2024.06.25

采样及检测依据: GBZ/T 192.1-2007

采样仪器名称及型号: 智能呼吸性粉尘采样器 TYH-30 (AHCX-176、177、179)

检测仪器名称、型号及编号: 电子天平 ME55/02 (AHCX-081)

样品编号	采样点/采样对象	采样日期	检测项目	检测结果 (mg/m ³)
1-3-L-1	5#厂房 1F 数控外圆磨	2024.06.24	其他粉尘	1.47
1-3-L-2				0.97
1-3-L-3				1.27
1-4-L-1	5#厂房 1F 数控内圆磨	2024.06.24	其他粉尘	1.23
1-4-L-2				1.13
1-4-L-3				1.07
1-12-L-1	4#厂房平面磨	2024.06.24	其他粉尘	1.10
1-12-L-2				1.17
1-12-L-3				0.73
1-13-L-1	4#厂房外圆磨	2024.06.24	其他粉尘	0.77
1-13-L-2				0.80
1-13-L-3				1.03
1-14-L-1	4#厂房内圆磨	2024.06.24	其他粉尘	1.27
1-14-L-2				1.17
1-14-L-3				1.23
1-31-L-1	1#厂房 1F 压制工位	2024.06.24	其他粉尘	3.57
1-31-L-2				3.40
1-31-L-3				3.63
1-33-L-1	1#厂房 1F 去毛刺工位	2024.06.24	其他粉尘	3.23
1-33-L-2				3.07
1-33-L-3				3.60
1-34-L-1	1#厂房 1F 数控磨床	2024.06.24	其他粉尘	1.37
1-34-L-2				1.57
1-34-L-3				1.63

注: 样品编号为检测任务编号+序列号, 表格中样品编号省略了检测任务编号。

其他粉尘最低检出浓度 0.33mg/m³ (采样 300L 空气样品计)。

(以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 2 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

样品来源: 现场采集

检测类别: 定期检测

检测项目: 其他粉尘、氧化铝粉尘

采样日期: 2024.06.24

检验日期: 2024.06.25

采样及检测依据: GBZ/T 192.1-2007

采样仪器名称及型号: 智能呼吸性粉尘采样器 TYH-30 (AHCX-176、177、179)

检测仪器名称、型号及编号: 电子天平 ME55/02 (AHCX-081)

样品编号	采样点/采样对象	采样日期	检测项目	检测结果 (mg/m ³)
1-40-L-1	2#厂房 1F 去毛刺工位	2024.06.24	其他粉尘	3.67
1-40-L-2				3.67
1-40-L-3				3.80
1-43-L-1	2#厂房 1F 激光切割机	2024.06.24	其他粉尘	2.73
1-43-L-2				3.17
1-43-L-3				2.87
1-44-L-1	2#厂房 1F 双端面磨工位	2024.06.24	其他粉尘	3.17
1-44-L-2				2.83
1-44-L-3				2.97
1-57-L-1	6#厂房 1F 打磨工位	2024.06.24	其他粉尘	2.83
1-57-L-2				2.93
1-57-L-3				3.17
1-70-L-1	6#厂房 3F 喷砂机	2024.06.24	氧化铝粉尘	3.77
1-70-L-2				3.57
1-70-L-3				3.07

注: 样品编号为检测任务编号+序列号, 表格中样品编号省略了检测任务编号。

其他粉尘、氧化铝粉尘最低检出浓度 0.33mg/m³ (采样 300L 空气样品计)。

(以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 3 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

样品来源: 现场采集

检测类别: 定期检测

检测项目: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯

采样日期: 2024.06.24

检验日期: 2024.06.26

采样及检测依据: GBZ/T 300.66-2017

采样仪器名称及型号: 智能低流量空气采样器 TY-08B (AHCX-160)

检测仪器名称、型号及编号: 气相色谱仪 8860GC (AHCX-330)

样品编号	采样点/采样对象	采样日期	检测项目	检测结果 (mg/m ³)
1-69-T-4	6#厂房 3F 喷涂机	2024.06.24	苯	<0.6
1-69-T-5				<0.6
1-69-T-6				<0.6
1-69-T-4	6#厂房 3F 喷涂机	2024.06.24	甲苯	<1.2
1-69-T-5				<1.2
1-69-T-6				<1.2
1-69-T-4	6#厂房 3F 喷涂机	2024.06.24	二甲苯	<3.3
1-69-T-5				<3.3
1-69-T-6				<3.3
1-69-T-4	6#厂房 3F 喷涂机	2024.06.24	乙苯	<1.3
1-69-T-5				<1.3
1-69-T-6				<1.3

注: 样品编号为检测任务编号+序列号, 表格中样品编号省略了检测任务编号。
 苯最低检出浓度 0.6mg/m³、甲苯最低检出浓度 1.2mg/m³、二甲苯最低检出浓度 3.3mg/m³、乙苯最低检出浓度 1.3mg/m³ (以采样 1.5L 空气样品计)。
 (以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 4 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

样品来源: 现场采集

检测类别: 定期检测

检测项目: 氨

采样日期: 2024.06.24

检验日期: 2024.06.25

采样及检测依据: GBZ/T 160.29-2004

采样仪器名称及型号: 智能低流量空气采样器 TY-08B (AHCX-160)

检测仪器名称、型号及编号: 紫外可见分光光度计 T6 新世纪 (AHCX-016)

样品编号	采样点/采样对象	采样日期	检测项目	检测结果 (mg/m ³)
1-72-X-1	公辅单元制气房	2024.06.24	氨	1.05
1-72-X-2				1.28
1-72-X-3				1.00
1-73-X-1	公辅单元液氨罐区	2024.06.24	氨	1.38
1-73-X-2				1.42
1-73-X-3				1.24

注: 样品编号为检测任务编号+序列号, 表格中样品编号省略了检测任务编号。

氨最低检出浓度 0.13mg/m³ (采样 7.5L 空气样品计)。

(以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 5 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

样品来源: 现场采集

检测类别: 定期检测

检测项目: 氟及其化合物

采样日期: 2024.06.24

检验日期: 2024.06.25

采样及检测依据: GBZ/T 160.36-2004

采样仪器名称及型号: 智能呼吸性粉尘采样器 TYH-30 (AHCX-177)

检测仪器名称、型号及编号: 酸度计 PHS-3E (AHCX-020)

样品编号	采样点/采样对象	采样日期	检测项目	检测结果 (mg/m ³)
1-25-B-1	1#厂房 1F 烧结工位	2024.06.24	氟及其化合物	<0.014
1-25-B-2				<0.014
1-25-B-3				<0.014
1-50-B-1	3#厂房烧结工位	2024.06.24	氟及其化合物	<0.014
1-50-B-2				<0.014
1-50-B-3				<0.014
1-58-B-1	6#厂房 1F 烧结工位	2024.06.24	氟及其化合物	<0.014
1-58-B-2				<0.014
1-58-B-3				<0.014
1-59-B-1	6#厂房 1F 喷涂机	2024.06.24	氟及其化合物	<0.014
1-59-B-2				<0.014
1-59-B-3				<0.014

注: 样品编号为检测任务编号+序列号, 表格中样品编号省略了检测任务编号。

氟及其化合物最低检出浓度 0.014mg/m³ (采样 75L 空气样品计)。

(以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 6 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

样品来源: 现场采集

检测类别: 定期检测

检测项目: 甲醇

采样日期: 2024.06.24

检验日期: 2024.06.25

采样及检测依据: GBZ/T 300.84-2017

采样仪器名称及型号: 智能低流量空气采样器 TY-08B (AHCX-157)

检测仪器名称、型号及编号: 气相色谱仪 A60 (AHCX-370)

样品编号	采样点/采样对象	采样日期	检测项目	检测结果 (mg/m ³)
1-26-G-1	1#厂房 1F 热处理工位	2024.06.24	甲醇	<1.3
1-26-G-2				<1.3
1-26-G-3				<1.3
1-51-G-1	3#厂房热处理工位	2024.06.24	甲醇	<1.3
1-51-G-2				<1.3
1-51-G-3				<1.3
1-69-G-1	6#厂房 3F 喷涂机	2024.06.24	甲醇	<1.3
1-69-G-2				<1.3
1-69-G-3				<1.3

注: 样品编号为检测任务编号+序列号, 表格中样品编号省略了检测任务编号。

甲醇最低检出浓度 1.3mg/m³ (采样 1.5L 空气样品计)。

(以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 7 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

样品来源: 现场采集

检测类别: 定期检测

检测项目: 铜尘

采样日期: 2024.06.24

检验日期: 2024.07.08

采样及检测依据: GBZ/T 300.11-2017

采样仪器名称及型号: 智能呼吸性粉尘采样器 TYH-30 (AHCX-176)

检测仪器名称、型号及编号: 火焰原子吸收分光光度计 TAS-990AFG(AHCX-010)

样品编号	采样点/采样对象	采样日期	检测项目	检测结果 (mg/m ³)
1-24-W-1	1#厂房 1F 混粉机	2024.06.24	铜尘	<0.001
1-24-W-2		2024.06.24	铜尘	<0.001
1-24-W-3		2024.06.24	铜尘	<0.001

注: 样品编号为检测任务编号+序列号, 表格中样品编号省略了检测任务编号。

铜尘最低检出浓度 0.001mg/m³ (采样 75L 空气样品计)。

(以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 8 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

样品来源: 现场采集

检测类别: 定期检测

检测项目: 异丙醇

采样日期: 2024.06.24

检验日期: 2024.06.25

采样及检测依据: GBZ/T 300.84-2017

采样仪器名称及型号: 智能低流量空气采样器 TY-08B (AHCX-158)

检测仪器名称、型号及编号: 气相色谱仪 A60 (AHCX-370)

样品编号	采样点/采样对象	采样日期	检测项目	检测结果 (mg/m ³)
1-26-T-1	1#厂房 1F 热处理工位	2024.06.24	异丙醇	<0.7
1-26-T-2				<0.7
1-26-T-3				<0.7
1-51-T-1	3#厂房热处理工位	2024.06.24	异丙醇	<0.7
1-51-T-2				<0.7
1-51-T-3				<0.7
1-69-T-1	6#厂房 3F 喷涂机	2024.06.24	异丙醇	<0.7
1-69-T-2				<0.7
1-69-T-3				<0.7

注: 样品编号为检测任务编号+序列号, 表格中样品编号省略了检测任务编号。

异丙醇最低检出浓度为 0.7mg/m³ (以采样 1.5L 空气样品计)。

(以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 9 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

检测方式: 现场测量

检测类别: 定期检测

测量日期: 2024.06.24

测量依据: GBZ/T 189.7-2007

测量项目: 高温

测量仪器名称、型号及编号: 热指数仪 WBGT-2006 (AHCX-110)

测量编号	测量位置/对象	测量日期	测量高度	WBGT 指数 (°C)	\overline{WBGT} 指数 (°C)
8	4#厂房淬火炉	2024.06.24	1.5m	27.3	27.5
			1.5m	27.5	
			1.5m	27.8	
25	1#厂房 1F 烧结工位	2024.06.24	1.5m	27.2	27.4
			1.5m	27.3	
			1.5m	27.6	
26	1#厂房 1F 热处理工位	2024.06.24	1.5m	28.2	28.4
			1.5m	28.5	
			1.5m	28.6	
50	3#厂房烧结工位	2024.06.24	1.5m	27.4	27.6
			1.5m	27.6	
			1.5m	27.9	
51	3#厂房热处理工位	2024.06.24	1.5m	28.2	28.4
			1.5m	28.4	
			1.5m	28.7	
54	3#厂房烘箱	2024.06.24	1.5m	27.7	27.5
			1.5m	27.6	
			1.5m	27.3	
58	6#厂房 1F 烧结工位	2024.06.24	1.5m	28.2	28.6
			1.5m	28.7	
			1.5m	28.9	
59	6#厂房 1F 喷涂机	2024.06.24	1.5m	27.1	27.5
			1.5m	27.5	
			1.5m	27.8	
68	6#厂房 3F 烘箱	2024.06.24	1.5m	28.1	28.3
			1.5m	28.3	
			1.5m	28.6	

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 10页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

检测方式: 现场测量

检测类别: 定期检测

测量日期: 2024.06.24

测量依据: GBZ/T189.8-2007

测量项目: 噪声

测量仪器名称、型号及编号: 防爆个体噪声剂量计 AWA5912 (AHCX-195)

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]		
			第 1 次	第 2 次	第 3 次
1	5#厂房 1F 数控加工中心	09:31	73.8	74.5	74.7
2	5#厂房 1F 旋风铣	09:34	76.3	77.6	78.1
3	5#厂房 1F 数控外圆磨	09:38	75.2	76.4	77.8
4	5#厂房 1F 数控内圆磨	09:42	74.7	75.2	76.3
5	5#厂房 1F 自动镗床	09:45	74.1	75.9	76.3
6	5#厂房 2F 组装工位	09:48	61.4	62.2	63.7
7	5#厂房 2F 包装工位	09:51	62.3	63.5	64.1
8	4#厂房 淬火炉	09:55	75.6	76.2	77.8
9	4#厂房 铣床	09:57	74.1	74.5	75.7
10	4#厂房 线切割机	10:01	78.5	79.3	80.7
11	4#厂房 钻床	10:04	80.2	81.4	82.8
12	4#厂房 平面磨	10:07	75.4	76.2	76.7
13	4#厂房 外圆磨	10:10	74.3	75.6	76.2
14	4#厂房 内圆磨	10:13	75.5	76.2	77.3
15	4#厂房 数控车床	10:16	73.2	74.1	75.4
16	4#厂房 普通车床	10:19	73.7	74.2	75.6
17	4#厂房 内控车床	10:23	71.2	72.5	73.7
18	4#厂房 超声波清洗机	10:27	74.2	75.4	76.1
19	4#厂房 镗床	10:30	79.4	80.8	81.2
20	4#厂房 铣床	10:33	81.2	82.4	83.7
21	4#厂房 折弯机	10:36	78.3	79.7	80.3
22	4#厂房 锯床	10:40	80.2	81.5	82.3
23	4#厂房 冲压工位	10:43	79.3	80.7	81.4
24	1#厂房 1F 混粉机	10:46	80.4	81.2	83.5
25	1#厂房 1F 烧结工位	10:49	77.3	76.5	75.4

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 11 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

检测方式: 现场测量

检测类别: 定期检测

测量日期: 2024.06.24

测量依据: GBZ/T189.8-2007

测量项目: 噪声

测量仪器名称、型号及编号: 防爆个体噪声剂量计 AWA5912 (AHCX-195)

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]		
			第 1 次	第 2 次	第 3 次
26	1#厂房 1F 热处理工位	11:50	77.5	77.7	79.2
27	1#厂房 1F 排料机	11:53	76.2	77.3	78.1
28	1#厂房 1F 2#数控车床	11:56	80.7	82.1	82.3
29	1#厂房 1F 16#数控车床	11:59	80.6	81.6	82.3
30	1#厂房 1F 22#数控车床	13:32	80.4	81.4	82.2
31	1#厂房 1F 压制工位	13:35	85.6	86.4	86.8
32	1#厂房 1F 钻孔工位	13:38	83.7	84.5	86.1
33	1#厂房 1F 去毛刺工位	13:41	76.1	77.3	78.5
34	1#厂房 1F 数控磨床	13:44	78.5	80.3	81.7
35	1#厂房 2F 组装工位	13:47	75.3	76.2	77.1
36	1#厂房 2F 数控车床	13:50	80.6	81.5	82.2
37	2#厂房 1F 6#数控车床	13:53	82.3	81.6	81.2
38	2#厂房 1F 18#数控车床	13:56	83.1	82.4	83.7
39	2#厂房 1F 24#数控车床	14:00	81.8	81.2	80.3
40	2#厂房 1F 去毛刺工位	14:03	76.2	77.4	78.5
41	2#厂房 1F 钻攻机	14:06	78.5	78.7	79.3
42	2#厂房 1F 加工中心	14:09	75.7	76.2	77.5
43	2#厂房 1F 激光切割机	14:13	80.7	81.5	82.4
44	2#厂房 1F 双端面磨工位	14:16	81.5	82.4	84.1
45	2#厂房 2F 钻床	14:20	80.4	81.2	81.5
46	2#厂房 2F 超声波清洗机	14:23	81.5	81.7	82.4
47	2#厂房 2F 组装工位	14:27	75.7	76.8	77.5
48	2#厂房 2F 测试工位	14:30	75.4	75.8	77.3
49	3#厂房 包装工位	14:33	78.5	79.5	80.2
50	3#厂房 烧结工位	14:36	76.8	78.7	79.3

检测结果报告单

检测任务编号: CXJCZ202406017

第 12 页共 12 页

用人单位: 合肥波林新材料股份有限公司

检测方式: 现场测量

检测类别: 定期检测

测量日期: 2024.06.24

测量依据: GBZ/T 189.8-2007

测量项目: 噪声

测量仪器名称、型号及编号: 防爆个体噪声剂量计 AWA5912 (AHCX-195)

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]		
			第 1 次	第 2 次	第 3 次
51	3#厂房热处理工位	14:40	77.3	77.7	79.2
52	3#厂房抛光工位	14:43	74.5	75.2	76.7
53	3#厂房清洗机	14:46	75.6	76.2	77.3
54	3#厂房烘箱	14:50	78.2	79.3	80.5
55	6#厂房 1F 冲压机	14:53	86.4	86.7	87.3
56	6#厂房 1F 板轧工位	14:56	81.2	81.5	82.3
57	6#厂房 1F 打磨工位	14:59	80.2	80.5	81.6
58	6#厂房 1F 烧结工位	15:03	76.7	78.7	79.6
59	6#厂房 1F 喷涂机	15:06	78.2	79.6	80.4
60	6#厂房 1F 2#数控车床	15:09	80.3	81.5	82.1
61	6#厂房 1F 10#数控车床	15:13	80.5	81.6	82.3
62	6#厂房 2F 清洗机	15:16	78.5	79.2	80.3
63	6#厂房 2F 抛光工位	15:20	80.5	80.1	81.8
64	6#厂房 2F 烘干机	15:23	77.7	78.3	79.5
65	6#厂房 2F 倒角工位	15:26	81.4	81.8	82.5
66	6#厂房 2F 铣油槽工位	15:30	81.7	81.9	82.3
67	6#厂房 2F 卷圆整形区	15:33	85.3	85.7	86.2
68	6#厂房 3F 烘箱	16:35	79.7	80.2	80.7
69	6#厂房 3F 喷涂机	16:38	78.5	79.7	80.4
70	6#厂房 3F 喷砂机	16:42	78.3	79.2	80.4
71	6#厂房 3F 检验区	16:45	75.2	75.7	76.9
72	公辅单元制气房	16:48	70.2	71.5	72.7
73	公辅单元液氨罐区	16:52	71.3	72.4	73.1
74	休息室	16:56	43.5	44.7	45.2

****报告结束****

中安有限公司